



Qualitäts-Maßstäbe



Materialien aus heimischen Wäldern.

Geben Sie sich für Ihre Werkstatt oder Ihr Werbegeschenk nicht mit weniger zufrieden – nehmen Sie Qualitäts-Maßstäbe von ADGA. Ausgesuchte astfreie Buchen- und Hainbuchenstämme aus heimischen Wäldern werden auf unseren Anlagen fachgerecht gesägt und getrocknet. Die sorgfältige Weiterverarbeitung garantiert Spitzenqualität und höchste Präzision bis ins Detail.

9 Arbeitsschritte – Leidenschaft bis ins kleinste Detail.

Bei der Auswahl und Verarbeitung des Buchenholzes für seine hochwertigen Maßstäbe überlässt ADGA nichts dem Zufall. Von der Wahl der geeignetsten Stämme über die sorgfältige Lagerung und Trocknung bis zur Veredelung achten wir auf höchste Sorgfalt, Präzision – und Geduld, wie es sich für jedes naturnahe Produkt gehört.



1

Entstehung

Die Rotbuche ist einer der häufigsten Bäume in Deutschlands Wäldern. Weil sie mit Wurzeln und Laub den Boden auflockert und verbessert, wird sie auch als „Mutter des Waldes“ bezeichnet. Für die naturnahe Forstwirtschaft ist sie darum eine besonders wichtige Baumart, die gerne mit anderen Arten gemischt wird.



2

Auswahl

Bei der Auswahl der Stämme arbeiten wir intensiv mit dem Forst Baden-Württemberg sowie Kommunen und Privatbesitzern zusammen. Die Stämme werden persönlich mit dem zuständigen Förster ausgesucht. So wird gewährleistet, dass nur das für uns ideale, hochwertige Holz verarbeitet wird.



3

Rohstoff Holz

Die ausgesuchten Stämme werden mit Langholz-Lkws direkt zu uns transportiert. Kurze Wege sind uns wichtig, um ökologisch zu handeln. Es werden Rot- und Hainbuchenstämme verarbeitet. Um einen reibungslosen Ablauf zu garantieren, werden die Stämme bei uns auf dem Holzplatz zwischengelagert.



4

Sägevorgang

In diesem Schritt werden die entrindeten Stämme für die weiteren Fertigungsschritte gesägt und stellen so die Weichen, damit ein Spitzenprodukt entstehen kann. Der richtige Einschnitt ist eine wesentliche Voraussetzung für die sachkundige Weiterverarbeitung.

Größte Sorgfalt & individuell optimierte Abläufe.

Die finalen Verarbeitungsschritte machen aus einem hochwertigen Naturstoff die beliebten Qualitäts-Maßstäbe von ADGA. Mit kontinuierlicher Entwicklungsarbeit, die zu zahlreichen Patenten geführt hat, haben wir erreicht, dass ADGA-Maßstäbe den hohen Ansprüchen von Profis und Heimwerkern gleichermaßen gerecht werden.



5

Lagerung & Trocknung

Lagerung und Trocknung sind elementare Arbeitsschritte bei der Entstehung eines Maßstabs. Nur so können wir konstante Holzbedingungen für ADGA-Maßstäbe gewährleisten. Die natürliche Trocknung erstreckt sich über viele Monate.



6

Auf Maß bringen

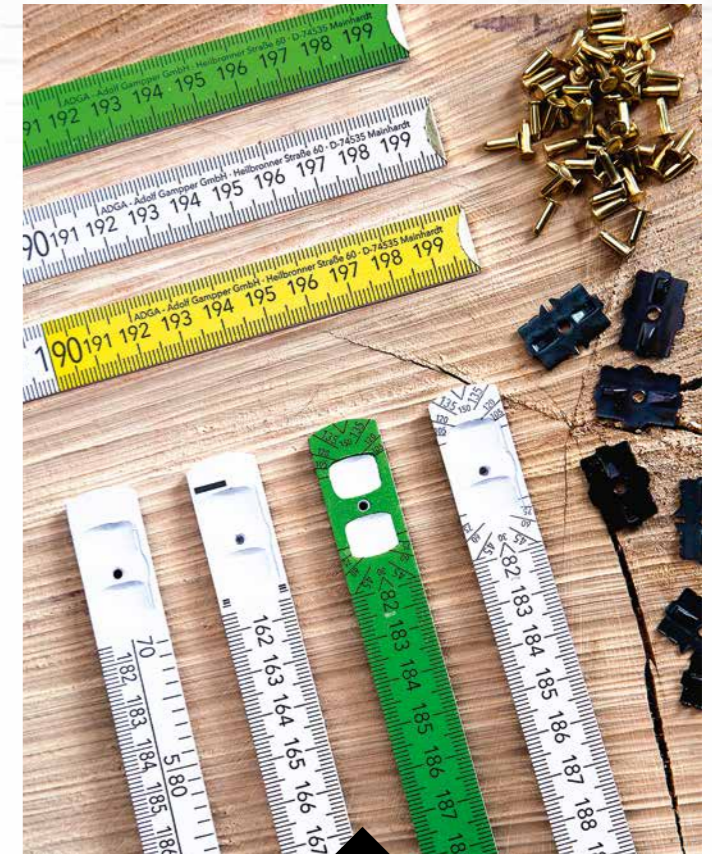
Unser Naturprodukt Holz wird in der eigenen Schreinerei bis ins letzte Detail auf Maß gebracht. Hier kommen die von unseren Maschinenbauern selbst entwickelten Maschinen zum Einsatz. So können wir uns der großen Herausforderung, die das Holz darstellt, fach- und sachgerecht stellen.



7

Veredelung

Um das Holz an allen Stellen zu schützen, werden sämtliche Maßstäbe mit einer mehrmaligen Tauchlackierung versehen. Alle Fräsungen und Bohrungen am Holz sind rundum mit Farbe und Lack überzogen.



8

Montage

Mit eigenentwickelten Spezialmaschinen werden die vielen Einzelteile eines Maßstabs zu einem vollkommenen Messsystem zusammengesetzt. Die Vielfalt vom bedruckten Einzelstab über die Farben bis zur Ausführung der Skalierung macht unsere Maßstäbe so einzigartig.

Der Maßstab als Endergebnis:
Hundertmillionenfach bewährt.

9

Fertiges Produkt

Der fertige Maßstab wartet nur noch darauf, eine der zahlreichen Bedruckungen zu erhalten.

Von der Entstehung des Grundprodukts Holz bis zu einem Spitzenmaßstab dauert es zwischen 80 und 150 Jahre.



Hohe Fertigungstiefe für 100 % Zuverlässigkeit.

Vom Buchenstamm aus FSC- oder PEFC-zertifizierten Forstbetrieben bis zum finalen Maßstab werden ADGA-Maßstäbe komplett „made in Germany“ im Werk Mainhardt hergestellt. In unserem eigenen Sägewerk

fertigen wir aus ausgewähltem Buchen- und Hainbuchenholz die Rohlinge für unsere Maßstäbe. Die Technik unserer Maßstäbe setzt auf das altbewährte Prinzip der mehrgliedrigen Gelenkausführung.

Diese Funktionsweise haben wir ständig bis ins letzte Detail weiterentwickelt, was durch zahlreiche Patente belegt ist.

Qualität ohne Kompromisse.

Das vermeintlich Einfache ist oft am schwersten zu erreichen. Um unseren hohen Qualitätsanspruch in der Serienfertigung zu erfüllen, konstruieren und bauen wir die erforderlichen Spezialmaschinen selbst. Über 50 Jahre Erfahrung in dieser Entwicklung tragen zum langjährigen Erfolg bei. Der hausinterne Maschinenbau garantiert die besten Produktionstechniken zur Herstellung von Maßstäben in Spitzenqualität.

Zertifizierte Qualität.



Alle ADGA-Maßstäbe erfüllen die neue, für ganz Europa gültige MID-Richtlinie. Mit CE- und Metrologiekennzeichnung sowie EG-Baumusterprüfbescheinigung. Die richtige Gliederfolge wird optoelektronisch geprüft.



Auf einen Blick – die ISO 9001

Eine Zertifizierung nach der bedeutendsten internationalen Qualitätsmanagementnorm, der ISO 9001, bildet für Unternehmen und Organisationen aller Größen und Branchen die Basis für den kontinuierlichen Verbesserungsprozess des unternehmensinternen Qualitätsmanagementsystems (QMS). Das Ziel: sämtliche Anforderungen an die Produkt- bzw. Dienstleistungsqualität jederzeit zu erfüllen.

Mit der Einführung eines QM-Systems kann zum Beispiel:

- die Transparenz betrieblicher Abläufe erhöht werden
- die Fehlerquote und somit Kosten gesenkt werden
- eine höhere Kundenzufriedenheit erzielt werden

Als prozessorientiertes QM-System stellt die ISO 9001 alle wesentlichen betrieblichen Prozesse auf den Prüfstand.

Dadurch können auch bei gut funktionierenden Organisationen beständig neue Optimierungsmöglichkeiten aufgedeckt werden.



100 % Zuverlässigkeit

Wir bei ADGA kennen den Grundwerkstoff Buchenholz bis ins Detail und nutzen seine Eigenschaften, um für unsere Produkte beste Funktionalität und hohe Lebensdauer zu erreichen.

ADGA – weltweit hoch geschätzt.

ADGA-Qualitäts-Maßstäbe sind rund um den Globus beliebt und überall ein gefragtes Messwerkzeug, das gerne auch zur Firmen- und Produktwerbung eingesetzt wird. Dank unserer bahnbrechenden Innovationen und Patente konnte sich unser traditioneller schwäbischer

Familienbetrieb als anerkannter Global Player für Qualitäts-Maßstäbe etablieren. Bei Praktikern weltweit genießen Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Vielseitigkeit von ADGA-Maßstäben einen ausgezeichneten Ruf.



Produktvielfalt.



Maßstab, Meterstab, Zollstock – egal, wie man ihn bezeichnet, er fehlt in keinem Haushalt und in keiner Werkstatt. Gut, wenn es Qualität von ADGA ist. Hier verbinden sich ausgesuchte Hölzer mit ausgereifter Technik und modernster Produktion zu Maßstäben, die bleiben.

Ausstattungen für besondere Anforderungen.

So speziell wie Ihr tägliches Handwerk sollte auch Ihr Maßstab sein. Darum gibt es ADGA-Qualitäts-Maßstäbe auch mit unterschiedlichsten Skalen wie Zollteilung, Fliesenteilung oder Maurerschichtmaß, mit Winkelgradskala oder mit patentierter 90°-Rastung.



Patentierter 90°-Rastung

Die bisherigen Vorteile der verbindlichen Arretierung beim Öffnen und Schließen werden nun kombiniert mit der innovativen speziellen 90°-Rastung. Gliedermaßstäbe des Typs ADGA 250 plus haben innenliegende Stahlfederungen und Gelenkplatten mit Rastabschnitten für das Rasten in einer abgewinkelten und in einer ausgefalteten Stellung. Diese Funktion ist durch das Europäische Patent Nr. 2 216 620 geschützt.

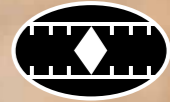


Plan-Skala

Die ADGA-Plan-Skala auf den ersten 3 Gliedern der Innenseite ermöglicht das „plane“ Auflegen des Maßstabs auf der Messfläche zum exakten Abmessen. Weitere Sonderausstattungen, Sonderanfertigungen, Spezialmaßstäbe und Teilmessungen auf Anfrage.



Umfangteilung



Sondermarkierung



Winkelübersicht



Maurerschichtmaß



Meter-/Zollteilung



Winkelgradskala



Dezimeterfelder



mehrfarbige Gliederfolge




Anfangsgliederdruck & Hochseitendruck

ADGA-Maßstäbe mit Ihrem individuellen beidseitigen Hochseitenaufdruck in Farbe signalisieren schon von Weitem:

Auf Sie ist Verlass!

Nach Ihren Wünschen gestalten wir auch die Anfangsglieder mit Ihrem Logo oder Ihrer Werbebotschaft.

Unsere Referenzen. Zufriedene Kunden.

Schwäbisch Hall 

„Die vielfältigen Druckmöglichkeiten machen ADGA- Maßstäbe zum idealen Werbeträger. Selbst einzelne Glieder können präzise bedruckt werden. Aufdrucke sind gestochen scharf und gut ablesbar. Qualität, die uns überzeugt!“



„Sie bleiben jahrelang in guter Erinnerung: Werbung auf den Hochseiten und Anfangsgliedern. Die hervorragende Verarbeitung gewährleistet über viele Jahre höchsten Nutzkomfort.“

MOVET
KOMponenten.FÖRDERTECHNIK

„Für uns sind ADGA-Meterstäbe das perfekte Geschenk. Denn sie stehen dafür, dass unsere Kunden mit präziser Planung und Top-Qualität von MOVET einfach schneller vorankommen.“

**individueller
Werbedruck**



Firmenhistorie: Momente der Gründung und Gegenwart.

1923

Adolf Gampper gründet eine mechanische Werkstätte für Getriebeteile, Zahnräder, Schaltklappen und vieles mehr.

1947

Herstellung der ersten Holzgliedermaßstäbe. Bau eigener Holzbearbeitungs-, Niet- und Stanzmaschinen. In den Folgejahren wesentliche Steigerung der Produktionsstückzahlen.

1969

ADGA-Patent zur bahnbrechenden Erfindung eines Maßstabgelenks. Weitere Patente, z. B. zur Rastnockentechnik, folgen.

2014

ADGA-Patent: Lasertechnik bei der Anbringung der Stoßkappe. Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2008 und Energiemanagement nach DIN.

2015

Im Jahr 2015 werden ADGA-Produkte CE-zertifiziert.

Heute

Hochmoderner, ausschließlich auf Holzgliedermaßstäbe spezialisierter Betrieb. Permanente Weiterentwicklung von Technologien und Fertigungsprozessen.

